



HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH MÁY KHOAN ĐIỆN RHM Model máy: HighSurg 30 – 50.000 rpm

1. Bước 1:

- Gắn các dây nguồn



Vị trí gắn dây cáp motor

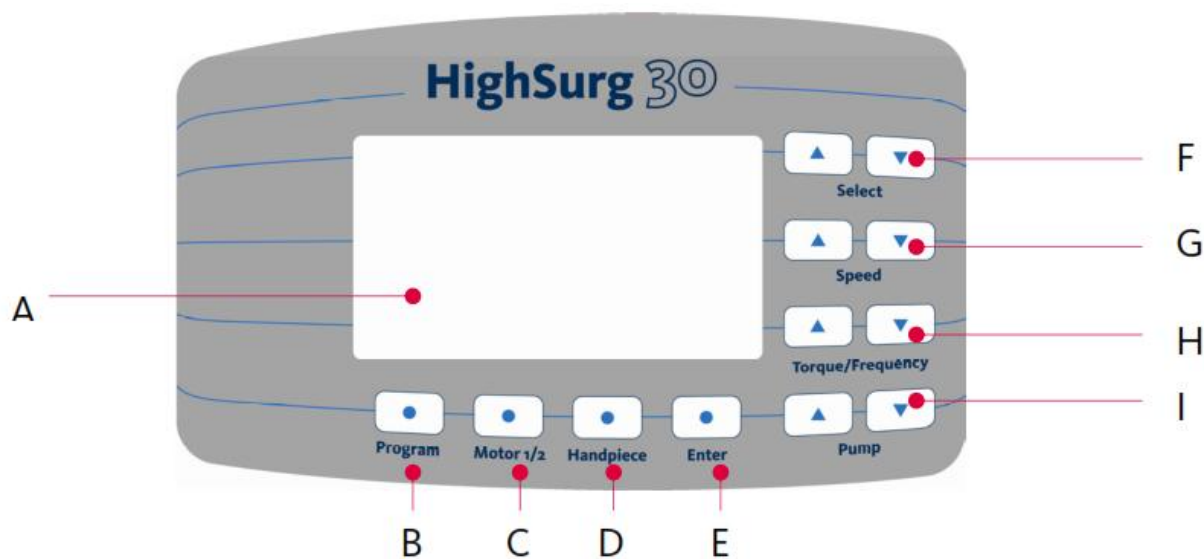


Vị trí gắn
bàn đạp

Cáp nguồn
Công tắc
nguồn

2. Bước 2

- Các phím trên màn hình



A: Màn hình hiển thị các giá trị hoạt động

B: Chương trình hoạt động



C: Kênh motor 1 hoặc 2

D: Tay khoan

E: Nút Enter – sử dụng để bấm bắt đầu hoạt động sau khi đã set up các chương trình

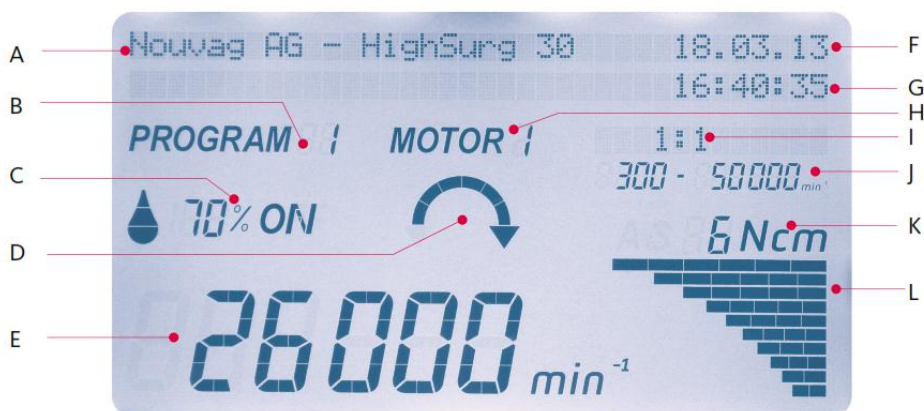
F: Nút “Select”

- “Select ▲”: Phần mềm được hiển thị
- “Select ▼”: Các loại động cơ kết nối được hiển thị
- “Select ▲ + ▼”: các chương trình sẽ được thiết lập lại để mặc định

G: Tăng giảm tốc độ (số vòng quay/ phút)

H: Tăng giảm tốc độ xoắn

I: Tăng giảm độ chảy của dung dịch



A: Kí hiệu model máy

B: Chương trình

C: Tốc độ hoạt động của bơm

D: Chiều quay của mũi khoan

E: Tốc độ vòng quay hiện tại

F: Ngày

G: Thời gian

H: Hiển thị kênh motor

I: Tỷ lệ chuyển đổi tốc độ

J: Khoảng tốc độ cho phép

K: Lực xoắn tối đa

L: Lực xoắn hiện tại



1. Tay cầm

2. Nút 

- Bấm nhanh phím: chuyển mạch bơm hoặc tắt (kiểm tra màn hình)
- Bấm phím dài: làm tăng tốc độ bơm (kiểm tra màn hình)

3. Nút 

- Bấm nhanh phím: chuyển chương trình (1) (kiểm tra màn hình).
- Bấm phím dài: chuyển chương trình (-1) (kiểm tra màn hình).

4. Nút 

- Bấm nhanh phím: chuyển hướng quay (hiển thị kiểm tra)
- Bấm phím dài: sẽ chuyển động cơ (kiểm tra màn hình và chỉ thị đèn bên cạnh ổ cắm động cơ trên bộ điều khiển).

5. Bàn đạp

Bước 3: Cách gắn các phụ kiện

1. Lắp đầu khoan vào motor



2. Cách gắn tay cưa vào motor và lưỡi cưa vào tay cưa

- Gắn lưỡi cưa vào tay cưa như hình dưới



- Sau đó, gắn tay چرا vào motor như cách gắn tay khoan vào motor

